

RESUMEN PÚBLICO

TIPO DE DECLARACIÓN: MODIFICACIÓN PATRIMONIAL
EJERCICIO: 2025
Fecha de presentación: 11 de mayo de 2026

DATOS GENERALES

NOMBRE RAFAEL GARCIA ARELLANO

DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

Grado Máximo de Estudios: LICENCIATURA

Escolaridad	LICENCIATURA
Institución Educativa	Facultad de Derecho
Municipio	Zacatecas
Estado	Zacatecas
País	México
Carrera o Área del Conocimiento	Licenciado en Derecho
Estatus	FINALIZADO
Periodos Cursados	10 Semestre
Documento Obtenido	TITULO
Número de Cédula Profesional	
Operación	Sin cambio

DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN ACTUAL

DEPENDENCIA	Ayuntamiento de Guadalupe
NOMBRE DEL EMPLEO O CARGO	Auxiliar Administrativo
NIVEL / ÓRDEN DE GOBIERNO	Municipal
ÁMBITO PÚBLICO	Ejecutivo
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	Desarrollo Urbano
VIGENTE	SI
¿ESTÁ CONTRATADO(A) POR HONORARIOS	NO
FECHA DE TOMA DE POSESIÓN	16/10/2004
FECHA DE CONCLUSIÓN	
FUNCIONES PRINCIPALES	Atención directa al público
NIVEL	Otro
Nivel especificado	Auxiliar Administrativo
DOMICILIO	Avenida: H. Colegio Militar Num. Exterior: 96 ote Localidad: Zacatecas Colonia: centro Entidad Federativa o Estado: Zacatecas Municipio: Guadalupe Código Postal: 98600 Teléfono Laboral: 4929235492
Operación	Sin cambio

EXPERIENCIA LABORAL

El declarante manifestó no contar con ninguna experiencia laboral

INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)

I. REMUNERACIÓN ANUAL NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (DEDUCE IMPUESTOS) SUBTOTAL I \$114,642.00
(Por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)

II. OTROS INGRESOS ANUALES NETOS DEL DECLARANTE.

II.1 Por Actividad Industrial o comercial

Nombre o razón Social: \$0.00
Tipo de negocio:

Tipo de instrumento que generó el rendimiento o ganancia

II.2 Por actividad financiera	\$0.00	
II.3 Por servicios profesionales, participación en consejos, consultorías o asesorías		
Nombre o razón Social:	\$0.00	
Tipo de negocio:		
II.4 Por Enajenación de Bienes (después de impuestos)		
II.4.1 Por Enajenación de Vehículos	\$ 0.00	
II.4.2 Por Enajenación de Muebles		\$ 0.00
II.4.3 Por Enajenación de Inmuebles		
II.5 Otros	\$ 0.00	
Nombre o razón Social:		\$ 0.00
	SUBTOTAL II	\$0.00
INGRESO ANUAL NETO DEL DECLARANTE		\$114,642.00
Operación	Agregado	