

RESUMEN PÚBLICO

TIPO DE DECLARACIÓN: MODIFICACIÓN PATRIMONIAL
EJERCICIO: 2025
Fecha de presentación: 11 de mayo de 2026

DATOS GENERALES

NOMBRE JOSE JUAN SANCHEZ CASTORENA

DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

Grado Máximo de Estudios: LICENCIATURA

Escolaridad	LICENCIATURA
Institución Educativa	UNIDAD ACADEMICA DE DERECHO
Municipio	Guadalupe
Estado	Zacatecas
País	México
Carrera o Área del Conocimiento	LIC. EN DERECHO
Estatus	FINALIZADO
Periodos Cursados	10 Semestre
Documento Obtenido	TITULO
Número de Cédula Profesional	
Operación	Modificado

DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN ACTUAL

DEPENDENCIA	Ayuntamiento de Guadalupe
NOMBRE DEL EMPLEO O CARGO	AUXILIAR OPERATIVO
NIVEL / ÓRDEN DE GOBIERNO	Municipal
ÁMBITO PÚBLICO	Ejecutivo
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	DELEGACION VIVORITAS
VIGENTE	SI
¿ESTÁ CONTRATADO(A) POR HONORARIOS	SI
FECHA DE TOMA DE POSESIÓN	01/05/2025
FECHA DE CONCLUSIÓN	
FUNCIONES PRINCIPALES	Atención directa al público
NIVEL	Confianza
DOMICILIO	Calle: Colegio Militar Num. Exterior: 96_ote Localidad: Guadalupe Colonia: Centro Entidad Federativa o Estado: Zacatecas Municipio: Guadalupe Código Postal: 98600 Teléfono Laboral: 4929235492
Operación	Sin cambio

EXPERIENCIA LABORAL

El declarante manifestó no contar con ninguna experiencia laboral

INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE (entre el 1 de enero y 31 de diciembre del año inmediato anterior)

I. REMUNERACIÓN ANUAL NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (DEDUCE IMPUESTOS) SUBTOTAL I \$22,584.00
(Por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos, aguinaldos y otras prestaciones)

II. OTROS INGRESOS ANUALES NETOS DEL DECLARANTE.

II.1 Por Actividad Industrial o comercial

Nombre o razón Social: \$0.00
Tipo de negocio:

Tipo de instrumento que generó el rendimiento o ganancia

II.2 Por actividad financiera \$0.00

II.3 Por servicios profesionales, participación en consejos, consultorías o asesorías

Nombre o razón Social: \$0.00
Tipo de negocio:

II.4 Por Enajenación de Bienes (después de impuestos)

II.4.1 Por Enajenación de Vehículos \$ 0.00

II.4.2 Por Enajenación de Muebles \$ 0.00

II.4.3 Por Enajenación de Inmuebles \$ 0.00

II.5 Otros \$ 0.00

Nombre o razón Social: **SUBTOTAL II** \$0.00

INGRESO ANUAL NETO DEL DECLARANTE \$22,584.00

Operación Agregado